

工作表1

设备 ID	设备名称	所属产线	运行状态	实时产量
EQ001	冲压机床 A1	汽车配件线	运行中	120
EQ002	焊接机器人 B2	车身组装线	待机中	0
EQ003	输送带 C3	包装线	故障	0
EQ004	检测仪器 D4	质检线	运行中	85
EQ005	仓储机械手 E5	仓储线	运行中	50

工作表1

累计运行时长 (h)	故障次数	最后维护时间	PLC 通信状态
2860	3	2025-12-20 16:00:00	正常
1980	1	2025-12-25 09:30:00	正常
3520	12	2026-01-01 11:00:00	断开
1560	0	2025-12-10 14:20:00	正常
2100	2	2025-12-18 10:15:00	正常